Universidad Autónoma del Estado de México Facultad de Medicina Veterinaria y Zootecnia Licenciatura en Medicina Veterinaria y Zootecnia



Manual de prácticas

Nombre de la Unidad de Aprendizaje:

INDUSTRIALIZACIÓN DE PRODUCTOS DE ORIGEN ANIMAL

	Dra. Ale	ejandra Donaji Solis Mendez	<u>_</u>	11/01/2018	
Elaboró:	Dra. Ad	riana del Carmen Gutiérrez Castil	llo	_Fecha:	11/01/2016
	IAF. Ma	ría de Lourdes García Bello			
				_	
Fecha de aprobación		H. Consejo académico	H. Co	nsejo de C	Sobierno

Índice

		Pág.
I.	Datos de identificación	1
II.	Introducción	2
III.	Lineamientos	2
IV.	Organización y desarrollo de las prácticas	
	Unidad 1. Conceptos e infraestructura de la industria alimentaria de productos de origen animal.	
1.	Diferenciación de insumos, empaques y etiquetado de alimentos.	
2.	Análisis de peligros y puntos críticos de control en establecimientos procesadores de alimentos de origen animal	
3.	Aplicación de prueba sensorial. 4 a 9	
	Unidad 2. Industria Láctea.	
1.	Pasteurización y elaboración de queso panela.	
2.	Elaboración de yogur y mermelada.	
3.	Elaboración de queso crema.	
4.	Elaboración de requesón. 10-29	
5.	Elaboración de crema y mantequilla.	
6.	Elaboración de queso oaxaca.	
7.	Elaboración de queso asadero.	
8.	Elaboración de queso provolone.	
9.	Elaboración de leche condensada, cajeta y dulces.	
10.	Elaboración de rompope.	
	Unidad 3. Industria Cárnica	
1.	Deshuesado de canal de conejo	
2.	Elaboración de chorizo	
3.	Elaboración de hamburguesa y nuget. 30-40	
4.	Elaboración de jamón cocido.	
5.	Elaboración de salchicha.	

			_			
Un	idad	4	Ove	ว-เท	du	stria

1.	Ela	boración	de	mayonesa.

2. Elaboración de conserva de huevo en escabeche 40-43

Unidad 5. Pisci-industria

1. Elaboración de conserva de pescado en salmuera. 44

V. Bibliografía 46

I. Datos de identificación

Espacio educativo donde se imparte					Facultad de Medicina Veterinaria y Zootecnia									
icenciatura Licenciatura en Medicina Veterinaria y Zootecnia														
Unidad de apr	endiz	zaje	Indus			ón de en ani	•	du	ctos	Clav	_{re}			
Carga acadén	nica		1			4			5				6	
		Horas	s teóricas	F	Horas	práctio	as	Т	otal de	horas		Cré	ditc	os
Período escol	ar en	que	se ubica	1	2	3	4	1	5	6	7	8		9
Seriación		1	Ninguna							Ning	una			
		UA A	Anteceder	nte					UA	Cons	ecue	ente		
Tipo de Unid	ad de	Apr	endizaje											
			(Curso							Cu	rso tal	ler	
			Sem	inario								Tal	er	X
			Labora	atorio						Práctic	a pro	ofesior	nal	
Otro tipo (especificar)														
Modalidad ed	lucat	iva												
Esc	olariz	ada.	Sistema	rígido			No	es	colariz	ada. Si	sten	na virtu	ıal	
Esco	lariza	ida. S	Sistema fle	exible	X	X No escolarizada. Sistema a distancia								
No esco	lariza	ıda. S	Sistema al	oierto		Mixt	a (es	spe	ecificar	·)				
Formación co	omúr	1				l								
Formación equivalente								-1-	ما مام م		ı: - -:			
rormacion ed	uiva	iente	;							prend on de p				
							oecu	ıar	rios. P	rogran Zoote	na Ir	ngenie	ro	
					, .9	. •			· · · · · ·					

II. Introducción

Esta Unidad de Aprendizaje aporta al alumno los conocimientos para entender los procesos de transformación y conservación de los productos pecuarios, para la gestión de calidad e inocuidad de los productos de origen animal dentro del marco legal aplicable y sustentabilidad.

En la primera unidad se analizan conceptos de trasformación, conservación e infraestructura de la industria alimentaria, pruebas de calidad, características de empacado y etiquetado, balance de materia y energía y diagramas de flujo.

En la segunda unidad se analizan las normas oficiales y especificaciones para aplicar procesos de calidad para la obtención, trasformación y conservación de leche, derivados y subproductos, a través del análisis de sus características fisicoquímicas, microbiológicas, sensoriales y tecnológicas.

En la tercera unidad se analizan las normas oficiales y especificaciones para aplicar procesos de calidad para la obtención, trasformación y conservación de carne, productos y subproductos, mediante el análisis de sus características fisicoquímicas, microbiológicas, sensoriales y/o funcionales.

En la cuarta unidad se analizan las normas oficiales, el proceso industrial para incrementar la vida útil de los ovo-productos y subproductos, así como sus características fisicoquímicas, microbiológicas, sensoriales y/o funcionales.

En la quinta unidad se analizan las normas oficiales, el proceso industrial para incrementar la vida útil de pescado y mariscos, pisci-productos y subproductos, así como sus características fisicoquímicas, microbiológicas, sensoriales y/o funcionales.

El curso de Industrialización de productos de origen animal proporciona al estudiante las herramientas teóricas y prácticas para allegarse conocimientos y habilidades necesarios para diseñar, desarrRecipiente metálico r y evaluar los recursos existentes en las unidades de industrialización de productos y subproductos de origen animal dentro de un marco de bienestar animal y sostenible.

III. Lineamientos

De acuerdo con los "Lineamientos de los Laboratorios Multidisciplinarios de Docencia de la Facultad de Medicina Veterinaria y Zootecnia de la Universidad Autónoma del Estado de México", aprobados y expedidos por el H. Consejo de Gobierno de la propia Facultad, en sesión ordinaria celebrada el día 31 de enero 2017.

IV. Organización y desarrollo de las prácticas

Unidad 1.	Número de la práctica
Conceptos e infraestructura de la industria alimentaria de productos de origen animal.	1

Diferenciación de insumos, empaques y etiquetado de alimentos

Objetivo

Reconocer la integridad, inocuidad y ética en la producción de alimentos de origen animal a través de la observación directa de sus insumos, empaque y etiquetado.

Material necesario por equipo:

Tres alimentos de origen animal de distinto origen y características.

Desarrollo

En equipos:

- 1) Explicar el origen de los insumos con los que está elaborado cada producto presentado, enfatizar el tipo de aditivos y extensores que contienen.
- 2) Analizar las características internas y externas del empaque inocuidad, ventajas y desventajas.
- 3) Verificar etiquetado de acuerdo con la legislación vigente.

Resultados

En una tabla colocar los diferenciadores encontrados para cada uno de los alimentos presentados.

Encontrar la función de cada uno de los ingredientes o aditivos señalados en las etiquetas.

Cuestionario

- 1) ¿Qué opinión te queda de la industria alimentaria para humanos y animales?
- 2) Como MVZ y consumidor ¿cuál es la importancia de saber la calidad de los alimentos que consumirás y recomendarás?

Observaciones

Redactarán de manera individual el reporte de práctica en un documento digital con fotografías del procedimiento y resultados. El documento deberá contener las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital lo enviarán al correo electrónico asignado para el grupo antes de la siguiente práctica.

Bibliografía

Unidad 1.	Número de la práctica
Conceptos e infraestructura de la industria alimentaria de productos de origen animal.	2

Análisis de peligros y puntos críticos de control en establecimientos procesadores de alimentos de origen animal

Objetivo

Aplicar la metodología de sistema de aseguramiento de la calidad "Análisis de peligros y puntos críticos de control"

Material necesario por equipo:

 Material para documentar, registrar y fotografiar un proceso de elaboración o un establecimiento expendedor de alimentos de origen animal.

Desarrollo

- 1) Analizar los peligros microbiológicos, químicos y físicos asociados a través de todas las etapas que se someta el alimento hasta llegar al consumidor final.
- 2) Determinar los puntos críticos de control (PCC) utilizando el Árbol de decisión para la determinación de un punto crítico de control con la finalidad de controlar los peligros identificados. Estos deberán establecerse donde pueda efectuarse control y que en caso de no efectuarse éste puede implicar un riesgo sanitario inaceptable. Los PCC estarán localizados en cualquier etapa del proceso, donde los agentes biológicos, químicos o físicos deben ser destruidos (PCC 1) o minimizados (PCC 2).
- 3) Establecer límites críticos para cada punto crítico de control, un sistema de vigilancia y medidas correctivas.

Nota: Revisar la bibliografía propuesta.

Resultados

Presentar tablas describiendo los peligros, puntos críticos de control, imites críticos, sistema de vigilancia y medidas correctivas.

Cuestionario

1) ¿Para qué sirve aplicar un análisis de peligros y puntos críticos de control HACCP?

2) ¿Como aplicarías a la vida cotidiana el HACCP?

Observaciones

Redactarán individualmente el reporte de práctica en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento, resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital lo enviarán al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía

Majul, E. M., Jiménez, M. J. M. y Ramón, A. N. 2004. Estimación de la ingesta diaria potencial de nitritos en productos cárnicos de mayor consumo en adolescentes. Salus cum propositum vitae, Bolívia, 5(3).

Bou R., L., Ascanio, N. y Hernández, P. 2004. Diseño de un plan de análisis de peligros y puntos críticos de control (HACCP) para el aseguramiento de la inocuidad de la mortadela elaborada por una empresa de productos cárnicos. Archivos latinoamericanos de nutricion, 54(1), 72-80.

Villoch, Alejandra. 2010. Buenas prácticas agropecuarias para la producción de leche: sus objetivos y relación con los códigos de higiene. Revista de Salud Animal, 32(3), 137-145.

Maldonado, E. S., Henson, S. J., Caswell, J. A., Leos, L. A., Martinez, P. A., Aranda, G. y Cadena, J. A. 2005. Cost–benefit analysis of HACCP implementation in the Mexican meat industry. Food control, 16(4), 375-381.

Mortimore, S. y Wallace, C. 2013. HACCP: A practical approach. Springer Science & Business Media.

Fernández, J. A. y Quiñónez, J. D. J. 2003. Diseño del sistema HACCP para el proceso de producción de carne bovina para consumo. Revista Colombiana de Ciencias Pecuarias, 16(1).

Youn, S. y Sneed, J. 2003. Implementation of HACCP and prerequisite programs in school foodservice. Journal of the Academy of Nutrition and Dietetics, 103(1), 55-60.

Norma Oficial Mexicana NOM-251-SSA1-2009, Prácticas de higiene para el proceso de alimentos, bebidas o suplementos alimenticios.

Pierson, M. D. y Corlett, D.A. 2012. HACCP: Principles and applications. Chapman y Hall. Nueva York. EUA.

Unidad 1.	Número de la práctica
Conceptos e infraestructura de la industria alimentaria de productos de origen animal.	3

Aplicación de prueba sensorial

Objetivo

Conocer el procedimiento para preparar, aplicar y analizar los resultados de una prueba sensorial mediante los protocolos de ordenamiento por concentración y ordenamiento por preferencia.

Material necesario por alumno:

- Un recipiente de plástico (para preparar las soluciones)
- Una cuchara (para agitar)
- Seis vasos del número cero (para servir las muestras).
- Un vaso de plástico (para enjuague bucal).
- Una charola.
- Una servilleta de papel
- 500 ml de agua purificada
- 20 g de sal
- 50 g de azúcar
- Balanza analítica

Desarrollo

Preparación de muestras por pares:

- 1) Formar dos conjuntos de vasos (número cero), cada uno con tres vasos (uno para soluciones salinas y otro para soluciones azucaradas).
- 2) Cada conjunto de vasos deberá rotularse con códigos de tres dígitos elegidos al azar.
- 3) Anotar en una libreta la relación entre códigos, tipo de solución y concentraciones.
- 4) Pesar sal y azúcar para tres diferentes concentraciones (0.4, 0.8 y 1.2%).
- 5) Medir la cantidad de agua proporcional para cada concentración.
- 6) Mezclar el agua con las diferentes concentraciones de sal y hacer lo mismo con el azúcar.
- 7) Verter 20 ml aprox. de cada concentración en los vasos del número cero rotulados. Correspondientes.

Aplicación de la prueba sensorial:

- 1) Evaluador proporcionará dos cuestionarios y las muestras en una charola al evaluado.
- 2) Evaluado comenzará probando las soluciones con sal. Entre una muestra y otra beberá agua simple. Contestará el primer cuestionario correspondiente a una prueba de ordenamiento por concentración de mayor a menor y posteriormente contestará el segundo cuestionario con la prueba de ordenamiento por preferencia. De la misma manera, continuará con la dinámica para evaluar la soluciones con azúcar.
- Evaluador analizará el cuestionario y emitirá resultados.
- 4) Se intercambian roles de evaluador y evaluado.

Resultados

Los resultados de cada uno de los integrantes del grupo se compartirán a través del llenado de una hoja de cálculo en *Google docs*. Esta la analizarán con estadística descriptiva.

Cuestionario

- 1) ¿Cuál concentración de sal y de azúcar fue la preferida por el grupo?
- 2) ¿Cuál porcentaje de individuos lograron ordenar de mayor a menor concentración las soluciones de sal y azúcar?
- 3) ¿Cuáles individuos salen de la media debido a la preferencia de concentraciones de sal y azúcar que manifestaron?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital lo enviarán al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía

Anzaldúa Morales, A. (1994). La Evaluación Sensorial de los Alimentos en teoría y la práctica. ACRIBIA. Zaragoza, España.

Carnero, J. G., De la Montaña Miguélez, J. y Bernárdez, M. M. 2002. Estudio de la percepción de sabores dulce y salado en diferentes grupos de la población. Nutrición Hospitalaria, 17(5): 256-258.

Hernández, E. 2005. Evaluación sensorial. Universidad Nacional Abierta y a Distancia - UNAD. Bogotá, Colombia.

Hernández, M. A. 2007. Evaluación sensorial de productos agroalimentarios. Universidad Autónoma Chapingo. Texcoco, México.

Nollet, L. M. y Toldrá, F. (Eds.). 2011. Sensory analysis of foods of animal origin. CRC Press. Boca Raton, EUA.

Unidad 2	Número de la práctica
Industria Láctea	1

Pasteurización y elaboración de queso panela

Objetivo

Conocer el proceso de pasteurización lenta para quesera y el proceso elemental de elaboración de un queso.

Insumos, material necesarios por equipo

Un litro de leche fresca y cruda (6.8 pH)

Cuajo

Sal

Recipiente metálico para pasteurizar y otra para cuajar

Bandeja de plástico

Pala de madera

Tela para filtrar

Coladera de plástico

Cuchillo

Molde para queso panela

Parrilla

Termómetro de metal

Balanza

Desarrollo

- a) Pasteurización:
- 1. Calentamiento, sostenimiento de temperatura y enfriamiento de la leche en alguna de las dos siguientes condiciones:

Temperatura 63 °C / lapso 30 min.

Temperatura 73 °C / lapso 15 seg.

- b) Queso panela
- 1. Temperar la leche pasteurizada a 35 °C.
- 2. Agregar cantidad de cuajo según potencia de éste.
- 3. Reposar mezcla por 40 min mantener la temperatura de 35 °C.
- 4. Cortar cuajada en cubos de 2 cm³ aprox.
- 5. Agregar sal.
- 5. Desuerar por filtrado y moldear.

Resultados

a) Pasteurización

llustrar en una gráfica temperatura/lapso el proceso de pasteurización realizado.

b) Queso panela

Constará en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

- ¿Qué es la pasteurización?
- ¿Cuál es la relación lapso/ temperatura utilizada en la pasteurización para quesería?
- ¿Cuál es el patógeno más termorresistente que se encuentra en la leche y su relación con la pasteurización?
- ¿Cuál es la temperatura a la que se desactiva Salmonella sp., Brucella abortus y Listeria monocytogenes?
- ¿Cuáles son las implicaciones de elaborar productos lácteos con leche sin pasteurizar?
- ¿Por qué no se incorpora un cultivo láctico en el proceso de elaboración del queso panela y qué efecto tiene en su textura?
- ¿A qué se debe que el queso panela sea de alta humedad?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía:

Norma Oficial Mexicana NOM-243-SSA1-2010, Productos y servicios. Leche, fórmula láctea, producto lácteo combinado y derivados lácteos. Disposiciones y especificaciones sanitarias. Métodos de prueba.

Proyecto de Norma Oficial Mexicana PROY-NOM-223-SCFI/SAGARPA-2017, Queso-Denominación, especificaciones, información comercial y métodos de prueba.

Unidad 2	Número de la práctica
Industria Láctea	2

Elaboración de yogur y mermelada

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración de yogur y mermelada como complemento.

Insumos y material necesario por equipo

Un litro de leche pasteurizada (6.8 pH)

Cultivos lácticos

150 g de leche en polvo

1 kg de fruta madura y mondada

250 g de azúcar de caña

Recipiente metálico para pasteurizar y otro para cocción de mermelada

Bandeja de plástico

Pala de madera

Tela para filtrar

Coladera de plástico

Cuchillo

Recipiente de plástico con tapa

Parrilla

Incubadora

Termómetro de metal

Balanza

Desarrollo

Yogur

- 1. Pasteurizar la leche
- 2. Mezclar la leche con los cultivos lácticos y leche en polvo
- 3. Incubar la mezcla por 8 horas a 30 °C
- 4. Enfriar

Mermelada

- 1. Mezclar la fruta con el azúcar
- 2. Someter la mezcla a cocción con agitación constante hasta que se reduzca y tenga la consistencia característica.

Resultados

Constará en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles procesos microbiológicos se llevan a cabo durante la elaboración del yogur?

¿Cuáles reacciones químicas se llevan a cabo durante este proceso del yogur y la mermelada?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía:

Proyecto de Norma Oficial Mexicana PROY-NOM-181-SCFI/SAGARPA-2017, Yogurt-Denominación, especificaciones fisicoquímicas y microbiológicas, información comercial y métodos de prueba.

Unidad 2	Número de la práctica
Industria Láctea	3

Elaboración de queso crema

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración del queso crema.

Insumos y material necesario por equipo

Un litro de yogur

Cuajo

Recipiente metálico para cuajar

Bandeja de plástico

Pala de madera

Tela para filtrar

Coladera de plástico

Cuchillo

Molde

Hoja de polipapel

Parrilla

Termómetro de metal

Balanza

Desarrollo

- 1. Temperar el yogur a 35 °C.
- 2. Agregar cantidad de cuajo según potencia de éste.
- 3. Reposar mezcla por unos minutos mantener la temperatura de 35 °C.
- 4. Desuerar por filtrado y moldear.

Resultados

Constará en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles reacciones químicas se llevan a cabo durante este proceso?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía

Unidad 2	Número de la práctica
Industria Láctea	4

Elaboración de requesón

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración del requesón.

Insumos y material necesario por equipo

Un litro de suero de leche.

Sal

Recipiente metálico para ebullición

Bandeja de plástico

Pala de madera

Tela para filtrar

Coladera de plástico

Cuchillo

Molde

Hoja de polipapel

Parrilla

Balanza

Desarrollo

- 1. Someter a ebullición el suero.
- 2. Desuerar por filtrado
- 3. Moldear.

Resultados

Constará en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles reacciones químicas se llevan a cabo durante este proceso?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía:

Unidad 2	Número de la práctica
Industria Láctea	5

Elaboración de crema y mantequilla

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración de crema y mantequilla.

Insumos y material necesario por equipo

Un litro de leche

Bandeja de plástico

Recipiente metálico para pasteurizar

Cuchara

Tela para filtrar

Coladera de plástico

Cuchillo

Molde

Hoja de polipapel

Centrifuga

Batidora

Parrilla

Termómetro de metal

Balanza

Desarrollo

Crema

- 1. Centrifugar la leche para separar la crema.
- 2. Pasteurizar la crema.
- 3. Enfriar.

Mantequilla

- 1. Someter la crema a batido vigoroso hasta la separación de suero.
- 2. Desuerar por filtrado
- 3. Moldear.

Resultados

Constará en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles reacciones químicas se llevan a cabo durante este proceso?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía

Unidad 2	Número de la práctica
Industria Láctea	6

Elaboración de queso oaxaca

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración del queso oaxaca.

Insumos y material necesario por equipo

Un litro de leche pasteurizada

Cultivos lácticos

Cuajo

Sal

Recipiente metálico para incubar y cuajar

Recipiente metálico para ebullición de agua

Guantes

Bandeja de plástico

Pala de madera

Tela para filtrar

Coladera de plástico

Cuchillo

Charolas

Potenciómetro

Parrilla

Termómetro de metal

Balanza

Desarrollo

- 1. Temperar la leche a 35 °C.
- 2. Agregar los cultivos lácticos e incubar hasta el pH de 5.5
- 3. Agregar cantidad de cuajo según potencia de éste.
- 3. Reposar mezcla por unos minutos mantener la temperatura de 35 °C.
- 4. Cortar cuajada en cubos de 2 cm³ aprox.
- 5. Desuerar por filtrado.
- 6. Sumergir cuajada en agua a 80 °C.
- 7. Trabajar la cuajada en el agua caliente hasta volverla flexible.
- 8. Sacar la cuajada formando tiras.
- 9. Acomodar las tiras de cuajada en las charolas y dejar enfriar.

10. Untar sal en grano directamente sobre las tiras mientras se forman las madejas características de queso oaxaca.

Resultados

Constará en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles reacciones químicas se llevan a cabo durante este proceso?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía:

Unidad 2	Número de la práctica
Industria Láctea	7

Elaboración de queso asadero

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración del queso asadero.

Insumos y material necesario por equipo

Un litro de leche pasteurizada

Cultivos lácticos

Cuajo

Sal

Recipiente metálico para incubar y cuajar

Recipiente metálico para ebullición de agua

Guantes

Bandeja de plástico

Pala de madera

Tela para filtrar

Coladera de plástico

Cuchillo

Charolas

Molde

Prensa

Potenciómetro

Parrilla

Termómetro de metal

Balanza

Desarrollo

- 1. Temperar la leche a 35 °C.
- 2. Agregar los cultivos lácticos e incubar hasta el pH de 5.5
- 3. Agregar cantidad de cuajo según potencia de éste.
- 3. Reposar mezcla por unos minutos mantener la temperatura de 35 °C.
- 4. Cortar cuajada en cubos de 2 cm³ aprox.
- 5. Desuerar por filtrado.
- 6. Sumergir cuajada en agua a 80 °C.
- 7. Trabajar la cuajada en el agua caliente hasta volverla flexible.
- 8. Sacar la cuajada.

- 9. Acomodar la cuajada de forma plana sobre charolas y dejar enfriar.
- 10. Untar sal en grano directamente la cuajada.
- 11. Colocar la cuajada en los moldes para queso asadero.
- 12. Prensar por 12 horas aprox.
- 13. Desmoldar.

Resultados

Consistirá en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles reacciones químicas se llevan a cabo durante este proceso?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía:

Unidad 2	Número de la práctica
Industria Láctea	8

Elaboración de queso provolone

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración del queso asadero.

Insumos y material necesario por equipo

Un litro de leche pasteurizada

Cultivos lácticos

Cuajo

Sal

Recipiente metálico para incubar y cuajar

Recipiente metálico para ebullición de agua

Guantes

Bandeja de plástico para salmuera

Pala de madera

Tela para filtrar

Coladera de plástico

Cuchillo

Charolas

Cordón de algodón

Aserrín

Ahumador

Potenciómetro

Parrilla

Termómetro de metal

Balanza

Desarrollo

- 1. Temperar la leche a 35 °C.
- 2. Agregar los cultivos lácticos e incubar hasta el pH de 5.5
- 3. Agregar cantidad de cuajo según potencia de éste.
- 3. Reposar mezcla por unos minutos mantener la temperatura de 35 °C.
- Cortar cuajada en cubos de 2 cm³ aprox.
- 5. Desuerar por filtrado.
- 6. Sumergir cuajada en agua a 80 °C.
- 7. Trabajar la cuajada en el agua caliente hasta volverla flexible.

- 8. Sacar la cuajada.
- 9. Dar forma de esferas de 10 cm de diámetro a la cuajada.
- 10. Sumergir las esferas de cuajada en salmuera helada al 10% por 8 horas.
- 11. Extraer las esferas de cuajada de la salmuera.
- 12. Colocar a las esferas el cordón de algodón.
- 13. Dejar secar por 48 horas estas esferas colgadas del cordón.
- 14. Ahumar.

Resultados

Consistirá en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles reacciones químicas se llevan a cabo durante este proceso?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía:

Unidad 2	Número de la práctica
Industria Láctea	9

Elaboración de leche condensada, cajeta y dulces

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración de leche condensada, cajeta y dulces de leche a través de un proceso consecutivo.

Insumos y material necesario por equipo

Un litro de leche cruda 350 g de azúcar de caña 0.3 g de bicarbonato de sodio Rama de canela

Recipiente metálico para cocción Pala de madera Dos frascos con tapa de boca amplia Hojas de polipapel o celofán Parrilla Balanza

Desarrollo

- 1. Verter la leche en un recipiente metálico.
- 2. Adicionar el bicarbonato de sodio, rama de canela y azúcar.
- 3. Someter a cocción la mezcla con agitación constante y vigorosa.
- 4. Retirar de cocción una porción de la mezcla cuando tenga la textura característica de leche condensada, enfriar y envasar.
- 5. Retirar de cocción una porción de la mezcla cuando tenga la textura característica de cajeta, enfriar y envasar.
- 6. Retirar de cocción una porción de la mezcla cuando tenga la textura característica de dulce de leche, moldear y envolver.

Resultados

Consistirá en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final.

Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles reacciones químicas se llevan a cabo durante este proceso?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía

Unidad 2	Número de la práctica
Industria Láctea	10

Elaboración de rompope

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración del rompope.

Insumos y material necesario por equipo

Un litro de leche cruda 200 g de azúcar de caña Rama de canela 4 yemas

300 ml de alcohol de caña o cualquier destilado

Recipiente metálico para cocción

Pala de madera

Botella de vidrio

Parrilla

Balanza

Probeta

Batidora

Desarrollo

- 1. Verter la leche en un recipiente metálico.
- 2. Adicionar el azúcar y rama de canela.
- 3. Someter a cocción la mezcla con agitación constante y vigorosa hasta reducir su volumen un 20% aprox.
- 4. Batir las yemas, adicionarlas lentamente a la mezcla en cocción con agitación constante.
- 5. Agregar alcohol de caña a la mezcla en cocción con agitación constante.
- 6. Dejar en cocción la mezcla 5 minutos más.
- 7. Retirar de cocción, enfriar y embotellar.

Resultados

Consistirá en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles reacciones químicas se llevan a cabo durante este proceso?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía

Unidad 3	Número de la práctica
Industria Cárnica	1

Deshuesado de canal de conejo

Objetivo

Conocer el proceso de deshuesado en una canal.

Insumos y material necesario por equipo

Canal entero de conejo

Tabla

Cuchillo

Bandeja de plástico

Guantes

Balanza

Desarrollo

- 1. Exponer el canal por la parte interna
- 2. Cortar la carne para exponer las extremidades.
- 3. Extraer columna y costilla.
- 4. Formar una sábana de carne con posibilidad de ser enrollada.

Resultados

Consistirá en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles beneficios se obtienen de deshuesar y despiezar una canal correctamente?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía

Norma Oficial Mexicana NOM-213-SSA1-2002, Productos y servicios. Productos cárnicos procesados. Especificaciones sanitarias. Métodos de prueba.

Unidad 3	Número de la práctica
Industria Cárnica	2

Elaboración de chorizo

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración de chorizo.

Insumos y material necesario por equipo

1 kg de carne

250 g pasta de guajillo

Sal

25 ml de vinagre

Tripa de cerdo para embutir desinfectada

Cordón para seccionar el embutido

Tabla

Cuchillo

Bandeja de plástico

Guantes

Molino

Embutidora

Balanza

Desarrollo

- 1. Moler la carne.
- 2. Mezclar la carne molida con la pasta de guajillo, sal y vinagre.
- 3. Embutir
- 4. Seccionar el embutido con el cordón.

Resultados

Consistirá en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles insumos son los conservadores de este producto?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía

Norma Oficial Mexicana NOM-213-SSA1-2002, Productos y servicios. Productos cárnicos procesados. Especificaciones sanitarias. Métodos de prueba.

Unidad 3	Número de la práctica
Industria Cárnica	3

Elaboración de hamburguesa y nuget

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración de hamburguesa y nuget.

Insumos y material necesario por equipo

1 kg de carne

Sal

Pimienta

20 g de fécula de maíz

10 ml de salsa maggi o soya

2 piezas de huevo

100 g de pan molido

Hojas de polipapel

Tabla

Cuchillo

Bandeja de plástico

Guantes

Molino

Prensadora para hamburguesa

Balanza

- 1. Moler la carne.
- 2. Mezclar la carne molida con sal, pimienta, fécula de maíz, salsa maggi, huevo y pan molido.
- 3. Para formar las hamburguesas colocar esferas de 80 g aprox. de esta mezcla en la prensa y dar forma.
- 4. Para formar los nugets colocar esferas de 30 g aprox. de esta mezcla en la prensa, dar forma, empanizar.
- 5. Colocar entre las hojas de polipapel

Consistirá en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles insumos son los conservadores de este producto?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía

Norma Oficial Mexicana NOM-213-SSA1-2002, Productos y servicios. Productos cárnicos procesados. Especificaciones sanitarias. Métodos de prueba.

Unidad 3	Número de la práctica
Industria Cárnica	4

Elaboración de jamón cocido

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración del jamón cocido.

Insumos y material necesario por equipo

1 kg de carne

5 g Sal cura

5 g sabor humo

25g de condimento para jamón

20 g de fécula de maíz

Bolsa de polipapel (polietileno de alta densidad)

Tabla

Cuchillo

Bandeja de plástico

Guantes

Molino

Molde hermético para cocción en agua

Recipiente metálico para cocción

Balanza

- 1. Elaborar la salmuera mezclando en agua la sal cura, sabor humo y condimento para jamón.
- 2. Colocar la carne en la salmuera por 24 horas en refrigeración.
- 3.. Moler el 20% de la carne y agregarle los 20 g de fécula de maíz.
- 4. Mezclar la carne molida con la carne en trozos.
- 5. Colocar la mezcla dentro de la bolsa de polipapel, a su vez dentro del molde y cerrarlo a presión.
- 6. Colocar el molde hermético en agua en ebullición 30 min por cada kilo de carne.
- 7. Extraer el molde de cocción, desmoldar el jamón y enfriar.

Consistirá en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles insumos son los conservadores de este producto?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía

Norma Oficial Mexicana NOM-213-SSA1-2002, Productos y servicios. Productos cárnicos procesados. Especificaciones sanitarias. Métodos de prueba.

Unidad 3	Número de la práctica
Industria Cárnica	5

Elaboración de salchicha

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración de salchicha.

Insumos y material necesario por equipo

1 kg de carne

5 g Sal cura

3 g sabor humo

100 ml de miel maple

40 q de fécula de maíz

Tripa de cerdo desinfectada para embutir

Cordón de algodón

Tabla

Cuchillo

Bandeja de plástico

Guantes

Molino

Recipiente metálico tipo vaporera

Balanza

- 1. Moler la carne.
- 2. Mezclar la carne molida con sal cura, sabor humo, miel maple y fécula de maíz.
- 3. Embutir.
- 4. Seccionar con el cordón.
- 5. Someter a cocción por vapor 30 min por kilo de carne.
- 6. Extraer del vapor y enfriar.

Consistirá en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles insumos son los conservadores de este producto?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía

Norma Oficial Mexicana NOM-213-SSA1-2002, Productos y servicios. Productos cárnicos procesados. Especificaciones sanitarias. Métodos de prueba.

Unidad 4	Número de la práctica
Ovo-industria	1

Elaboración de mayonesa

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración de la mayonesa.

Insumos y material necesario por equipo

2 piezas de huevo. 200 ml de aceite vegetal Sal Un limón 5 q de mostaza

Licuadora

Balanza

Desarrollo

- 1. Colocar el huevo en el vaso de la licuadora.
- 2. Activar la licuadora y verter el aceite en hilo.
- 3. Agregar sal, jugo de limón y mostaza.

Resultados

Consistirá en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles insumos son los conservadores de este producto?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía

Norma Oficial Mexicana NOM-159-SSA1-2016, Productos y servicios. Huevo y sus productos. Disposiciones y especificaciones sanitarias. Método de prueba.

Unidad 4	Número de la práctica
Ovo-industria	2

Elaboración de conserva de huevo en escabeche

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración de conserva de huevo en escabeche.

Insumos y material necesario por equipo

200 g de huevo de codorniz

200 g de verdura mondada (chiles serranos, zanahoria, cebolla, etc)

12 g de sal común

200 ml de vinagre

400 ml de agua

50 ml de aceite vegetal

Hierbas de olor

Recipiente metálico para cocción de líquidos

Recipiente metálico para cocción de sólidos

Pala de madera

Guantes

Pinzas

Parrilla

Balanza

Frasco con tapa ancha

- 1. Verdura: freír las verduras en orden de suculencia y enfriar.
- 2. Huevo: someter a cocción los huevos y descascarar.
- 3. Escabeche: preparar el escabeche mezclando el agua, vinagre, sal: Someterlo a hervor, retirarlo de la fuente de calor, agregarle las hierbas de olor, enfriar.
- 4. Esterilizacón del frasco y tapa: sumergiéndolos en agua en ebullición por 12 min, extraerlos del agua, colocándolos de tal manera que no se contamine por contacto con alguna superficie.
- 5. Llenado del frasco: Colocar dentro del frasco los sólidos (verdura y huevo), posteriormente verter el escabeche hasta la cuerda del frasco, evitando que queden atrapadas burbujas de aire dentro del frasco. Colocar la tapa del frasco sin cerra completamente.
- 6. Apertización del frasco: Sumergir el frasco de manera vertical en agua en ebullición por 12 min. Cerrar la tapa completamente, extraer del agua, enfriar.

Consistirá en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles insumos son los conservadores de este producto?

¿Para qué se esterilizan y apertizan los frascos?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía:

Norma Oficial Mexicana NOM-159-SSA1-2016, Productos y servicios. Huevo y sus productos. Disposiciones y especificaciones sanitarias. Método de prueba.

Unidad 5	Número de la práctica
Pisci-industria	1

Elaboración de conserva de pescado en salmuera

Objetivo

Conocer el proceso de elaboración de conserva del pescado en salmuera.

Insumos y material necesario por equipo

300 g de pescado desespinado

400 ml de agua

8 g de sal

20 ml de aceite vegetal

Hierbas de olor

Recipiente metálico para cocción de líquidos

Recipiente metálico para cocción de sólidos

Pala de madera

Guantes

Pinzas

Parrilla

Balanza

Frasco con tapa ancha

Desarrollo

- 1. Pescado: freír el pescado enfriar.
- 3. Salmuera: preparar la salmuera mezclando el agua y sal: Someterla a hervor, retirarla de la fuente de calor, agregarle las hierbas de olor, enfriar.
- 4. Esterilizacón del frasco y tapa: sumergiéndolos en agua en ebullición por 12 min, extraerlos del agua, colocándolos de tal manera que no se contamine por contacto con alguna superficie.
- 5. Llenado del frasco: Colocar dentro del frasco el pescado, posteriormente verter la salmuera hasta la cuerda del frasco, evitando que queden atrapadas burbujas de aire dentro del frasco. Colocar la tapa del frasco sin cerrar completamente.
- 6. Apertización del frasco: Sumergir el frasco de manera vertical en agua en ebullición por 12 min. Cerrar la tapa completamente, extraer del agua, enfriar.

44

Consistirá en elaborar un diagrama de flujo detallado del proceso incluyendo fotografías. Así como fotografías del producto terminado aptamente presentado. Un balance de materia del proceso y cálculo del rendimiento final. Cálculo detallado del costo final del producto terminado.

Cuestionario

¿Cuáles insumos son los conservadores de este producto?

¿Cuáles procesos microbiológicos se evitan al esterilizar y apertizar los frascos?

Observaciones

El reporte de práctica se redactará individualmente en un documento digital con flujograma y fotografías del procedimiento; gráficas y observaciones de los resultados, así como las respuestas del cuestionario de la práctica.

El documento digital se enviará de manera individual al correo electrónico asignado para el grupo.

Bibliografía

Eroski Consumer. "Guía práctica de pescados y mariscos". Consultado el 2 de enero de 2018, en: http://pescadosymariscos.consumer.es/.

Norma Oficial Mexicana NOM-242-SSA1-2009, Productos y servicios. Productos de la pesca frescos, refrigerados, congelados y procesados. Especificaciones sanitarias y métodos de prueba

V. Bibliografía

Norma Oficial Mexicana NOM-051-SCFI/SSA1-2010, Especificaciones generales de etiquetado para alimentos y bebidas no alcohólicas preenvasados-Información comercial y sanitaria.

Norma Oficial Mexicana NOM-086-SSA1-1994 Bienes y servicios. Alimentos y bebidas no alcohólicas con modificaciones en su composición. Especificaciones nutrimentales.

Norma Oficial Mexicana NOM-155-SCFI-2012, Leche-denominaciones, especificaciones fisicoquimicas, informacion comercial y metodos de prueba.

Norma Oficial Mexicana NOM-158-SCFI-2003, Jamón-Denominación y clasificación comercial, especificaciones fisicoquímicas, microbiológicas, organolépticas, información comercial y métodos de prueba.

Norma Oficial Mexicana NOM-159-SSA1-2016, Productos y servicios. Huevo y sus productos. Disposiciones y especificaciones sanitarias. Método de prueba.

Norma Oficial Mexicana NOM-213-SSA1-2002, Productos y servicios. Productos cárnicos procesados. Especificaciones sanitarias. Métodos de prueba.

Norma Oficial Mexicana NOM-242-SSA1-2009, Productos y servicios. Productos de la pesca frescos, refrigerados, congelados y procesados. Especificaciones sanitarias y métodos de prueba

Norma Oficial Mexicana NOM-243-SSA1-2010, Productos y servicios. Leche, fórmula láctea, producto lácteo combinado y derivados lácteos. Disposiciones y especificaciones sanitarias. Métodos de prueba.

OMS y FAO. 2011. Codex Alimentarius Leche y Productos Lácteos. Roma, Italia.

Proyecto de Norma Oficial Mexicana PROY-NOM-181-SCFI/SAGARPA-2017, Yogurt-Denominación, especificaciones fisicoquímicas y microbiológicas, información comercial y métodos de prueba.

Proyecto de Norma Oficial Mexicana PROY-NOM-222-SCFI/SAGARPA-2017, Leche en polvo o leche deshidratada-Materia prima-Especificaciones, información comercial y métodos de prueba.

Proyecto de Norma Oficial Mexicana PROY-NOM-223-SCFI/SAGARPA-2017, Queso-Denominación, especificaciones, información comercial y métodos de prueba.

U.S. Dairy Export Council. 2018. Reseña de las normas NMX voluntarias del queso de México y las normas correspondientes del Codex. En:.cofemersimir.gob.mx/ expediente/20947/recibido/59932/B000182131.